

Benvenuti in classe A

Tavoli refrigerati **ecostore^{HP}**
extraA efficienza e sicurezza alimentare
grazie alla classe climatica 5



Le tue esigenze...

Vorrei aiutare il mio business a **ridurre drasticamente i costi di gestione** e a non sprecare più cibo a causa di una cattiva conservazione. Servire sempre cibo fresco e garantire la massima sicurezza degli alimenti. I miei collaboratori sottolineano la necessità di avere un **tavolo refrigerato più grande**, ma lo spazio in cucina non è sufficiente. La soluzione ideale è quella di avere un tavolo su misura che si adatti alle nostre esigenze e che renda lo spazio a disposizione più ergonomico.



... la nostra soluzione

I tavoli refrigerati **ecostore^{HP}** sono all'avanguardia grazie alla massima efficienza energetica che li colloca in classe A e in classe climatica 5. HP vuol dire alte prestazioni: i tavoli ecostore si distinguono per le **prestazioni più elevate e il massimo risparmio energetico della categoria**, garantendo una sicurezza alimentare e una capacità extra

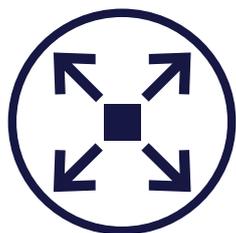


**extra risparmio
con la classe A**

sicurezza alimentare



**extra
sicurezza alimentare**
in condizioni d'uso intensivo



**extra
capacità**



**extra
personalizzazione**



extra

ecostore^{HP} Premium extra qualità

Ogni dettaglio di **ecostore^{HP} Premium** è stato progettato per aumentare al massimo le prestazioni



capacità

extra sicurezza alimentare con Optiflow

La migliore conservazione degli alimenti è garantita da **Optiflow**, il sistema intelligente di circolazione dell'aria, e dalla **classe climatica 5**, caratteristiche che permettono ai tavoli ecostore^{HP} di lavorare in qualsiasi condizione di carico e in ambienti professionali dalle elevate temperature



extra risparmio con la classe A

I modelli di tavoli in classe A sono ad alta efficienza energetica e garantiscono un reale risparmio sulla bolletta della luce.

Il risparmio* energetico fino a € 480/anno assicura un rapido ritorno dell'investimento.



Facili da installare

I tavoli ecostore^{HP} garantiscono le prestazioni nel tempo e sono facili da installare. Ideali anche per spazi ridotti. La ventilazione è frontale grazie al gruppo refrigerante con configurazione a "torre" (compressore e condensatore sovrapposti)



* risparmio energetico potenziale basato sui dati della direttiva EU ottenuto confrontando tavoli refrigerati in classe G con equivalenti tavoli refrigerati in classe A (costo dell'energia 0,21 euro/kWh e volume medio netto di 310 litri)

** rispetto a tavoli refrigerati 3 porte equivalenti presenti sul mercato





extra capacità

50 litri in più** di capacità netta disponibile per la conservazione degli alimenti. Significa il 20% di spazio in più rispetto ai tavoli equivalenti presenti sul mercato



+ 50 litri



extra personalizzazione

Grazie alle varie opzioni disponibili è possibile personalizzare il tavolo refrigerato e soddisfare qualsiasi esigenza



extra sostenibilità

Elevate prestazioni e rispetto per l'ambiente: ecostore^{HP} Premium utilizza gas R290, un'alternativa meno aggressiva ed eco-sostenibile rispetto ai tradizionali gas refrigeranti



extra design

Grazie al design ergonomico ed elegante, ecostore^{HP} Premium è facile da posizionare, sia free-standing che integrato con la preparazione statica di Electrolux Professional



extra risparmio extra efficienza

I tavoli ecostore^{HP} Premium con l'etichetta energetica in classe A e con la classe climatica 5 ti permettono di **risparmiare fino all'80%** di energia elettrica e fino a **€ 480/anno** utilizzando solo 560 kWh/anno



Il tavolo refrigerato più efficiente ed ecologico, deve riportare l'etichetta energetica in classe A e la classe climatica 5

Per la prima volta nel mondo professionale è stata introdotta una classificazione energetica europea per le apparecchiature refrigerate. Un'etichetta energetica chiara e semplice che permette di stimare i consumi in riferimento all'efficienza energetica

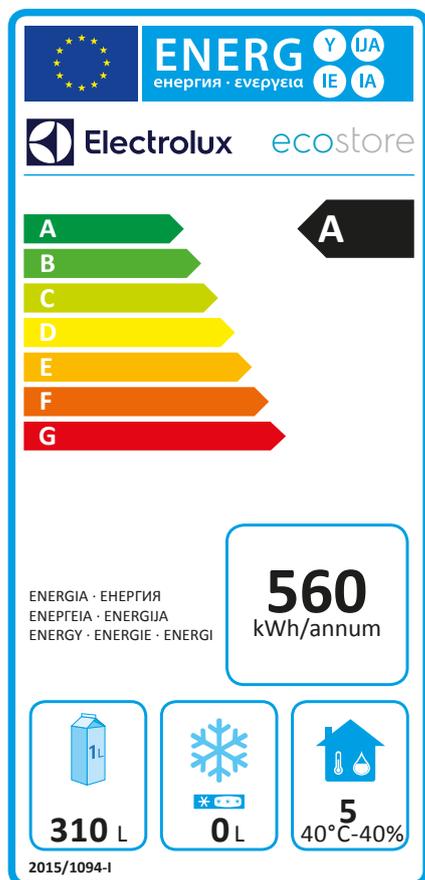
310 L, volume netto imbattibile

Il volume netto è riportato sull'etichetta ed è calcolato secondo una metodologia standard che garantisce il volume utile reale per lo stoccaggio del cibo

5, la classe climatica più sicura

La classe climatica indica la capacità di un'apparecchiatura refrigerata di conservare correttamente il cibo in diverse condizioni ambientali:

- **5:** "heavy duty": le apparecchiature testate in classe climatica 5 garantiscono le performance anche in condizioni ambientali più critiche (40 °C e 40% di umidità)
- **4:** "normal duty": le apparecchiature testate in classe climatica 4 garantiscono le performance nelle condizioni ambientali di 30 °C e 55% di umidità
- **3:** "light duty": le apparecchiature testate in classe climatica 3 garantiscono le performance nelle condizioni ambientali più vicine al domestico (25 °C e 60% di umidità)



"Il gas refrigerante R290 ha un'efficienza energetica maggiore rispetto ai gas refrigeranti tradizionali, riduce l'impatto ambientale ed è meno corrosivo per la componentistica del tavolo refrigerato"

R290

* risparmio energetico potenziale basato sui dati della direttiva EU ottenuto confrontando tavoli refrigerati in classe G con equivalenti tavoli refrigerati in classe A (costo dell'energia 0,21 euro/kWh e volume medio netto di 310 litri)



Gas naturali - un'alternativa "responsabile"

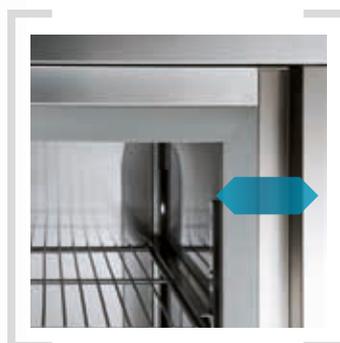
ExtrA efficienza. I tavoli refrigerati di Electrolux Professional di ultima generazione utilizzano **gas naturale R290** per l'unità refrigerante

L'uso del ciclopentano nel processo di schiumatura aumenta l'isolamento e mantiene le caratteristiche isolanti più a lungo dei gas tradizionali (20% in più di efficienza). Il gas refrigerante R290 e il ciclopentano non danneggiano lo strato di ozono e prevengono l'effetto serra. ecostore^{HP} è certificato IQM



Frost Watch Control

Riduzione dei consumi energetici e migliore qualità dei cibi grazie al sistema intelligente di sbrinamento automatico, che si attiva solo quando realmente necessario e solo per il tempo utile



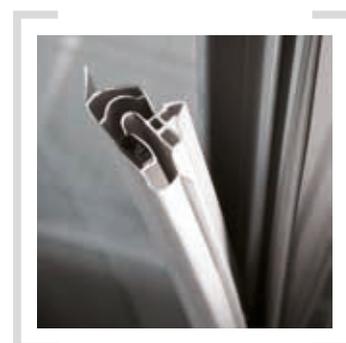
90 mm

ExtrA isolamento

Ecologico e vantaggioso. Lo spessore di **90 mm** di isolamento pareti in ciclopentano mantiene costante la temperatura interna, riduce notevolmente la dispersione di calore e l'attività del compressore

Meno consumi

Maggiore efficienza significa maggiore risparmio. Riduzione dell'effetto condensa e meno dispersione di energia grazie alla guarnizione estraibile con ampio profilo baloon a tripla camera



Isolamento

extra

sicurezza alimentare



Nessun spreco di cibo con i tavoli refrigerati ecostore^{HP} Premium, grazie al sistema intelligente **Optiflow** e **alla classe climatica 5**

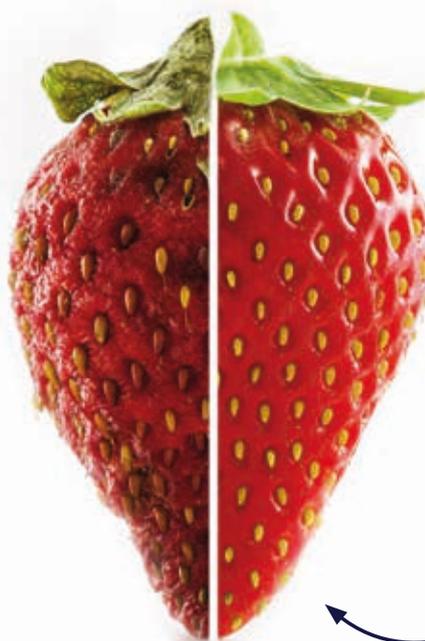
Perfetta conservazione con Optiflow e con la classe climatica 5



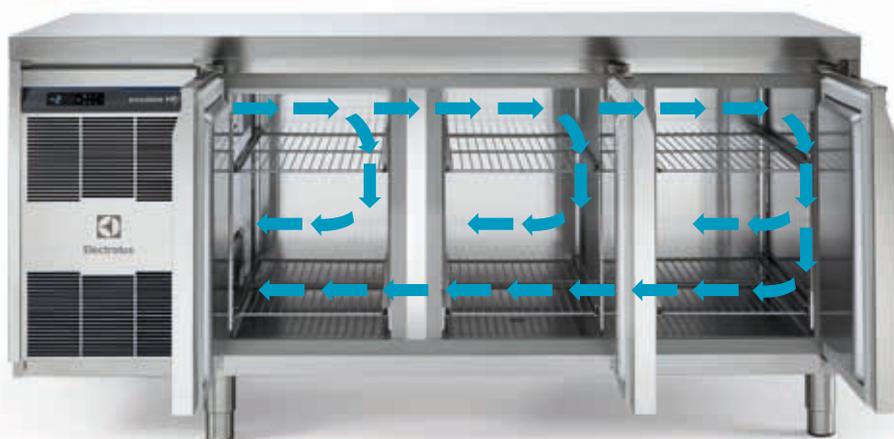
Sicurezza garantita

Alte prestazioni e riduzione degli sprechi. Le variazioni di temperatura sono la causa principale della cattiva conservazione dei cibi freschi. I tavoli refrigerati di Electrolux garantiscono, in ogni condizione, l'alta qualità dei cibi grazie **al sistema intelligente di circolazione dell'aria Optiflow**, che permette di recuperare rapidamente la temperatura anche con aperture frequenti della porta e con una temperatura ambiente elevata. ecostore^{HP} assicura prestazioni extra in classe climatica 5

ecostore^{HP} Premium rappresenta la soluzione perfetta per una migliore conservazione creando un **microclima ideale** per tutti i diversi tipi di cibi e un adeguato **controllo dell'umidità**

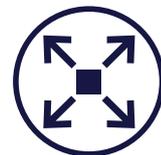


La migliore conservazione degli alimenti con ecostore^{HP}



optiflow

extra capacità



Maggiore capacità di stoccaggio in uno spazio contenuto. I tavoli refrigerati **ecostore^{HP}** di Electrolux garantiscono, in media, **50 litri** in più di capacità realmente utilizzabile rispetto ad un tavolo equivalente

Una capienza del 20% in più rispetto ad altri tavoli refrigerati

Capienza imbattibile!

Capacità di carico aumentata e costi di gestione ridotti. Grazie all'innovativo design e alle dimensioni compatte, ai 50 litri* in più di spazio interno disponibile e 700 mm di altezza, i tavoli ecostore^{HP} sono considerati i migliori della categoria per prestazioni e costi di gestione per litro.

(È come dire: acquistare 4 tavoli e ottenerne uno gratis!)

**50
litri
extra**



* rispetto a tavoli refrigerati 3 porte equivalenti presenti sul mercato



extra personalizzazione



È possibile personalizzare il tavolo refrigerato ecostore^{HP}



Le possibilità sono infinite

Scegli il tavolo con unità refrigerante incorporata o remota. Su richiesta è possibile avere l'unità refrigerante posizionata a destra o a sinistra. Sono disponibili infinite configurazioni: vani con porte, cassetti, diversi tipi di top, con e senza alzatina, piedini... per soddisfare qualsiasi esigenza



igiene extra e pulibilità

Manutenzione ridotta e alte prestazioni nel tempo grazie al condensatore autopulente. I tavoli refrigerati ecostore^{HP} permettono di velocizzare le operazioni di pulizia grazie ai componenti interni completamente rimovibili

Angoli interni arrotondati facili da pulire, guide, supporti e griglie completamente rimovibili

Guarnizione facilmente estraibile con ampio profilo baloon a tripla camera

Manutenzione ridotta grazie al condensatore autopulente





Extra design elegante

I tavoli refrigerati **ecostore^{HP}** sono ergonomici e dal design elegante. Possono essere posizionati sia free-standing che ad incasso integrati con la preparazione statica Electrolux





Prestazioni extra, efficienza extra: tranquillità assoluta per la tua cucina professionale

I tavoli refrigerati ecostore^{HP} riducono notevolmente i costi di gestione e gli sprechi di cibo. Con le diverse opzioni disponibili potrai progettare la tua cucina perfetta, di grandi o piccole dimensioni.
Ideali per ristoranti, hotel o mense aziendali

Hotel

Risparmiare energia elettrica, eliminare gli sprechi alimentari e velocizzare le operazioni di pulizia da oggi si può! Extra efficienza, extra pulibilità e molteplici altri vantaggi rendono i tavoli refrigerati ecostore^{HP} i migliori della categoria



extra risparmi con la classe A

I tavoli ecostore^{HP} Premium con l'etichetta energetica in classe A e in classe climatica 5, ti permettono di ridurre la bolletta della luce **fino all'80%** e **risparmiare* fino a € 480/anno** utilizzando solo 560 kWh all'anno



extra sicurezza alimentare con Optiflow

La migliore conservazione degli alimenti è garantita da **Optiflow**, il sistema intelligente di circolazione dell'aria, e dalla **classe climatica 5**, caratteristiche che permettono ai tavoli ecostore^{HP} di lavorare in qualsiasi condizioni di carico e in ambienti professionali dalle elevate temperature



extra pulibilità

Manutenzione ridotta e velocità nelle operazioni di pulizia, senza compromettere prestazioni ed efficienza, grazie al **condensatore autopulente** e all'unità refrigerante anteriore completamente estraibili



extra personalizzazione

Grazie alle varie opzioni disponibili è possibile personalizzare il tavolo refrigerato Electrolux e soddisfare qualsiasi esigenza

* risparmio energetico potenziale basato sui dati della direttiva EU ottenuto confrontando tavoli refrigerati in classe G con equivalenti tavoli refrigerati in classe A (costo dell'energia 0,21 euro/kWh e volume medio netto di 310 litri)



Ristoranti

Per una migliore e più lunga conservazione degli alimenti. Extra capacità, extra efficienza e molteplici altri vantaggi rendono i tavoli refrigerati ecostore^{HP} i migliori della categoria



extra capacità

Capacità di carico aumentata e riduzione dei costi di gestione. **50 litri*** in più di spazio interno disponibile rispetto ai tavoli tradizionali rendono ecostore^{HP} la soluzione perfetta per cucine di grandi e piccole dimensioni



extra sicurezza alimentare con Optiflow

La migliore conservazione degli alimenti è garantita da **Optiflow**, il sistema intelligente di circolazione dell'aria, e dalla **classe climatica 5**, caratteristiche che permettono ai tavoli ecostore^{HP} di lavorare in qualsiasi condizioni di carico e in ambienti professionali dalle elevate temperature



extra personalizzazione

Grazie alle varie opzioni disponibili è possibile personalizzare il tavolo refrigerato Electrolux e soddisfare qualsiasi esigenza



extra risparmi con la classe A

I tavoli ecostore^{HP} Premium con l'etichetta energetica in classe A e in classe climatica 5, ti permettono di ridurre la bolletta della luce **fino all'80%** e **risparmiare** fino a € 480/anno** utilizzando solo 560 kWh all'anno



* rispetto a tavoli refrigerati 3 porte equivalenti presenti sul mercato

** risparmio energetico potenziale basato sui dati della direttiva EU ottenuto confrontando tavoli refrigerati in classe G con equivalenti tavoli refrigerati in classe A (costo dell'energia 0,21 euro/kWh e volume medio netto di 310 litri)



Mense aziendali

Capacità di carico aumentata e una migliore e più lunga conservazione degli alimenti.
Extra capacità, Extra efficienza e un'extra pulibilità rendono i tavoli refrigerati ecostore^{HP} i migliori della classe



extra capacità

Capacità di carico aumentata e riduzione dei costi di gestione. **50 litri*** in più di spazio interno disponibile rispetto ai tavoli tradizionali rendono ecostore^{HP} la soluzione perfetta per cucine di grandi e piccole dimensioni



extra pulibilità

Manutenzione ridotta e velocità nelle operazioni di pulizia senza compromettere prestazioni ed efficienza grazie al **condensatore autopulente** e all'unità refrigerante anteriore completamente estraibili

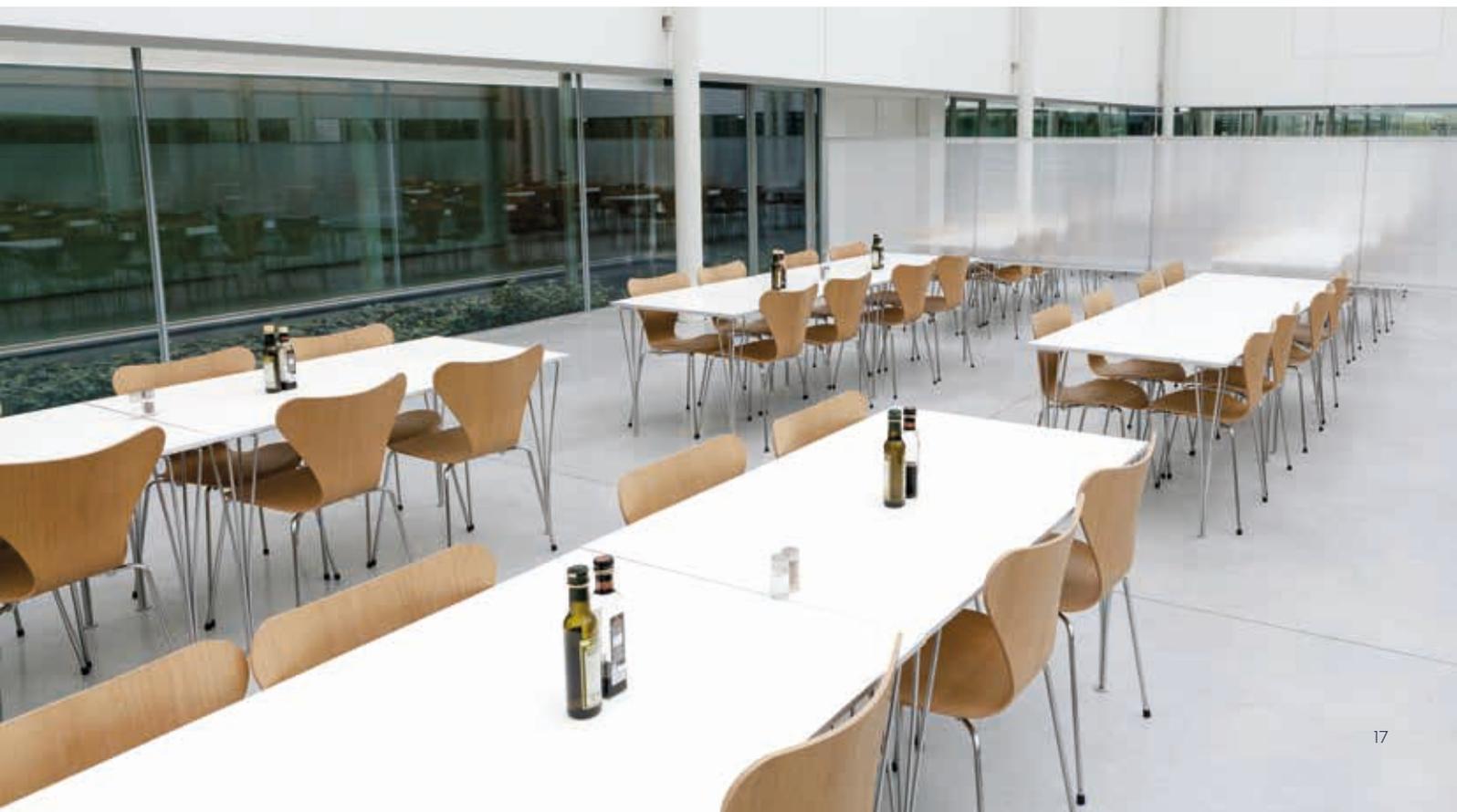


extra sicurezza alimentare con Optiflow

La migliore conservazione degli alimenti è garantita da **Optiflow**, il sistema intelligente di circolazione dell'aria, e dalla **classe climatica 5**, caratteristiche che permettono ai tavoli ecostore^{HP} di lavorare in qualsiasi condizioni di carico e in ambienti professionali dalle elevate temperature



* rispetto ai tavoli refrigerati 3 porte equivalenti presenti sul mercato



Aggiungi un extra con la nostra Assistenza Clienti

La tua soddisfazione è anche la nostra. Una rete capillare con oltre **2.000** Centri Servizi Tecnici Autorizzati in più di **149** paesi, in grado di soddisfare ogni esigenza. **10.000** tecnici professionisti e oltre **98.000** ricambi disponibili per essere spediti ovunque in **24-48 ore**.



Prestazioni inalterate nel tempo

Cura e manutenzione delle apparecchiature garantiscono efficienza energetica, elevate prestazioni e sicurezza alimentare sempre. Una rete di assistenza tecnica qualificata Electrolux assicura una manutenzione periodica e fornisce **parti di ricambio originali**

Installazione semplice e salvaspazio

Prestazioni di ecostore^{HP} sempre al top. Ideali anche per spazi ridotti. La ventilazione è frontale grazie al gruppo refrigerante con configurazione a "torre" (compressore e condensatore sovrapposti)



Ventilazione frontale grazie alla configurazione a "torre"





Manutenzione sicura ed extra veloce

Nessuno spostamento del tavolo per la manutenzione, tutti i componenti funzionali sono facilmente accessibili grazie al gruppo refrigerante **frontale completamente rimovibile**



Gruppo refrigerante rimovibile



Accessori e consumabili

Per la massima igiene e una pulizia veloce, per sfruttare al meglio lo spazio interno disponibile, abbiamo dedicato una gamma completa di **accessori e consumabili**



Griglie e bacinelle facili da movimentare sulle guide laterali, rendono flessibile e più efficiente l'uso dello spazio disponibile per lo stoccaggio



Bacinelle in policarbonato
Adatte per temperature da -100 °C a 120 °C

-2



ecostore HP



Electrolux

La gamma completa di ecostore

Extra capacità, extra efficienza, extra pulibilità per tutti i modelli **ecostore**.
A te la scelta!

Armadi refrigerati



ecostore^{HP}
Premium

ecostore^{HP}
Touch

ecostore

Tavoli refrigerati



ecostore^{HP}
Premium







Discover the Electrolux Excellence
and share more of our thinking at
www.electrolux.it/professional

Seguici su    

Eccellenza con una particolare attenzione all'ambiente

- ▶ Tutti gli stabilimenti Electrolux Professional sono certificati ISO 14001
- ▶ Tutte le soluzioni Electrolux Professional sono progettate per consumare il minimo in termini di acqua, energia e detersivi con basse emissioni nell'ambiente
- ▶ Negli ultimi anni, più del 70% delle soluzioni Electrolux Professional è stato rinnovato e progettato tenendo sempre presente i bisogni del cliente e con una particolare attenzione all'ambiente
- ▶ Tutte le soluzioni Electrolux Professional sono conformi a ROHS e REACH e riciclabili per oltre il 95%
- ▶ Tutte le soluzioni Electrolux Professional sono testate qualitativamente al 100% e tutte le funzioni sono controllate singolarmente da tecnici esperti

